**昌都市食品相关产品产品质量监督抽查实施细则**

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见以下表格。

表1食品用包装容器制品（塑料瓶子、啤酒瓶罐）抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 |
| 1 | 食品接触 用塑料包 装容器（塑料瓶子） | 聚酯(PET)无汽饮料瓶 | 每批次产品抽取样品 50 个，其中 40 个作为检验样品，10 个作为备用样品。 |
| 2 | 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）饮品瓶 | 每批次产品抽取样品 50 个，其中 40 个作为检验样品，10 个作为备用样品。 |
| 3 | 聚碳酸酯（PC）饮用水罐 | 每批次产品抽取样品 30 个，其中 20 个作为检验样品，10 个作为备用样品。 |
| 4 | 其他类塑料瓶 | 每批次产品抽取样品：1、容量≤500mL 的样品：抽取样品 30个，其中 20 个作为检验样品，10 个作为 备用样品。2、500mL＜容量＜3L 的样品：抽取抽取样品 11 个，其中 9 个作为检验样品， 2 个作为备用样品。3、容量≥3L 的样品：抽取抽取样品 3个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为 备用样品。 |
| 5 | 食品用包装容器制品（啤酒瓶） | 啤酒瓶 | 每批次产品抽取样品60个，其中40个作为检验样品，20个作为备用样品。 |

表2食品用包装容器制品（塑料餐饮具）抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 |
| 1 | 刀、叉、勺、吸管、筷子等 | 每批次产品抽取样品42个，其中30个作为检验样品，12个作为备用样品。 |
| 2 | 盒、碗、杯 | 容量≥400mL | 每批次产品抽取样品10个，其中8个作为检验样品，2个作为备用样品。 |
| 200mL≤容量<400πL | 每批次产品抽取样品14个，其中10个作为检验样品，4个作为备用样品。 |
| 容量<200mL | 每批次产品抽取样品24个，其中16个作为检验样品，8个作为备用样品。 |
| 3 | 盘、碟等产品 | 接触食品面面积≥240cm² | 每批次产品抽取样品10个，其中8个作为检验样品，2个作为备用样品。 |
| 120cm²≤接触食品面面积<240cm² | 每批次产品抽取样品14个，其中10个作为检验样品，4个作为备用样品。 |
| 60cm²≤接触食品面面积<120cm² | 每批次产品抽取样品24个，其中16个作为检验样品，8个作为备用样品。 |
| 接触食品面面积<60cm² | 每批次产品抽取样品74个，其中50个作为检验样品，24个作为备用样品。 |

表3集中清洗餐具（风险监测）（密胺塑料餐饮具、日用瓷器）抽样数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 |
| 1 | 筷子/支 | 每批次产品抽取样品48个，其中36个作为检验样品，12个作为备用样品。 |
| 2 | 勺子/个 | 每批次产品抽取样品46个，其中35个作为检验样品，11个作为备用样品。 |
| 3 | 容器类(杯、碗等) | 容积<100ml | 每批次产品抽取样品54个，其中41个作为检验样品，13个作为备用样品。 |
| 100ml容积<200ml | 每批次产品抽取样品36个，其中27个作为检验样品，9个作为备用样品。 |
| 容积≥200ml | 每批次产品抽取样品28个，其中21个作为检验样品，7个作为备用样品。 |
|  4 | 盘、碟类 | 直径≤7cm | 每批次产品抽取样品54个，其中41个作为检验样品，13个作为备用样品。 |
| 7cm<直径≤14cm | 每批次产品抽取样品36个，其中27个作为检验样品，9个作为备用样品。 |
| 直径>14cm | 每批次产品抽取样品28个，其中21个作为检验样品，7个作为备用样品。 |
| 5 | 日用瓷器 | 每批次产品抽取样品16个，其中10个作为检验样品，6个作为备用样品。 |

2 检验依据

表4 食品接触用塑料材料及制品(塑料瓶子）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 |
| 6 | 特定迁移量（以锑计）（限PET材质） | GB 31604.41-2016GB 31604.49-2023 |
| 7 | 1,3-丁二烯特定迁移量（限PS、ABS材质） | GB 31604.12-2016 |
| 8 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET材质） | GB 31604.21-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质） | GB 31604.44-2016 |
| 11 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.31-2016 |
| 12 | 邻苯类增塑剂特定迁移量(限PVC材质) | GB 31604.30-2016 |

表5玻璃制品（啤酒瓶罐）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.5-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉 | GB 31604.24-2016GB 31604.49-2023 |

表6食品接触用塑料材料及制品（塑料餐饮具）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.7-2023 |
| 2 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 3 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 4 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 5 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 |
| 6 | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质） | GB 31604.19-2016 |
| 7 | 氯乙烯特定迁移量（限PVC、PVDC材质） | GB 31604.31-2016 |
| 8 | 邻苯二甲酸酯特定迁移量（限PVC材质） | GB 31604.30-2016 |
| 9 | 特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET、PBT材质） | GB 31604.21-2016 |
| 10 | 特定迁移总量（以1,2-乙二醇计）（限PET材质） | GB 31604.44-2016 |
| 11 | 特定迁移总量（以1,4-丁二醇计）（限PBT材质） | GB 31604.51-2021 |
| 12 | 苯酚特定迁移量（限PC材质） | GB 31604.46-2023 |
| 13 | 1,3-丁二烯特定迁移量（限有丁二烯单体的聚合物） | GB 31604.12-2016 |

表7集中清洗餐具（密胺塑料餐饮具）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 耐干热性 | GB/T 41001-2021 |
| 2 | 耐低温性 | GB/T 41001-2021 |
| 3 | 耐湿热性 | GB/T 41001-2021 |
| 4 | 耐污染性 | GB/T 41001-2021 |
| 5 | 翘曲（底部） | GB/T 41001-2021 |
| 6 | 跌落 | GB/T 41001-2021 |
| 7 | 感官要求 | GB 4806.7-2023 |
| 8 | 总迁移量 | GB 31604.8-2021 |
| 9 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 10 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 11 | 脱色试验 | GB 31604.7-2023 |
| 12 | 甲醛迁移量 | GB 31604.48-2016 |
| 13 | 三聚氰胺迁移量 | GB 31604.15-2016 |

表8集中清洗餐具（日用瓷器）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官要求 | GB 4806.4-2016 |
| 2 | 铅 | GB 31604.34-2016GB 31604.49-2023 |
| 3 | 镉 | GB 31604.24-2016GB 31604.49-2023 |
| 4 | 抗热震性 | GB/T 3298-2022 |
| 5 | 微波炉适应性 | GB/T 27587-2011 |
| 6 | 冰箱到微波炉适应性 | GB/T 34253-2017 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 4806.7-2023食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.5-2016食品安全国家标准 玻璃制品

GB/T 41001-2021密胺塑料餐饮具

GB/T 3532-2022日用瓷器

GB 4806.4-2016食品安全国家标准 陶瓷制品

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。